

# 江苏不锈钢环槽铆钉

发布日期: 2025-09-21

关于环槽铆钉工作原理的知识：环槽铆钉，其实也就是我们平时说的哈克钉，和其他铆钉相比，这是一种较为特殊的铆钉。环槽铆钉可以分为铝铆钉、钢铆钉和不锈钢铆钉；也可以分为大小直径环槽铆钉和短尾铆钉。环槽铆钉主要是由铆钉和铆套两部分组成，在使用前，必须配备环槽铆钉枪，也就是哈克枪来使用。铆接时，我们需要在工件的一面上将钉套套在铆钉的工作段环槽上，然后再在另一面将铆钉插入工件的预置孔中，之后我们将环槽铆钉枪的枪头套在铆钉的加持段环槽上，用枪口抵住钉套端面，之后扣动扳机，铆钉枪就会铆钉的夹紧段环槽钉杆拉紧直到断裂。在使用过程中，有一些细节需要大家注意一下，例如枪头要垂直与工件表面；使用钢制铆钉时，因为强度大，就必须将环槽铆钉枪压力调节阀调到更大值才能铆接成功。环槽铆钉系统主要由液压系统，环槽铆钉枪，铆钉鱼和铆钉套组成。江苏不锈钢环槽铆钉

重型卡车环槽铆钉的使用注意事项：1、尽量不要随意拧动调节阀旋钮，若压力有变化时，视压力表指示刻度进行调节，不得使旋钮拧到极限位置，否则会使液压无限上升造成事故。2、拉枪与动力源之间用高压胶管和电线连接，其各点必须连接好，检查确认合格后，方可开启。3、使用前必须将液压油加到油标之上的位置。使用半年后，清洗油箱和更换液压油，注入经过过滤精度达到10um干净的液压油，并使油位达到油标之上。以后我们在使用环槽铆钉的时候尽量能够遵循以上三点内容，只有这样，才能包装工作的系统完成。江苏不锈钢环槽铆钉环槽铆钉由铆钉和钉套两个零件组成。

环槽铆钉具有独特的锁槽设计，可以加强抗震能力并有效提高疲劳寿命。这是因为在锁槽处可以实现完全的承载面积且不存在应力集中的地方，而使用螺栓螺母配合时，在螺纹连接处会有大量的间隙存在，甚至在某些地方存在点接触，而这些都会是应力集中的地方。时间的车轮继续向前，在十年前，也就是上个世纪五十年代。在开始的环槽钉设计基础之上通过优化改进，形成了以NAS621和NAS1413为采购规范的HUCKBOLT。它包括抗拉和抗剪两种应用，从外观上其对应的锁槽数量分别是4个和2个。因为老式的飞机还在使用，因此这类比较早的产品仍然还在生产。

环槽铆钉：铆钉有哪些种类，种类一，平头铆钉，平头铆钉用于一般载荷的铆接场合，在使用的时候，要先用铆钉枪打在要连接的物体上打上孔眼，再放入铆钉，再用铆枪拉铆。种类二，半空心铆钉，半空心铆钉用于一般载荷的铆接场合，这种铆钉圆柱体的上、中部分为实心结构，尾部为空心结构。在安装的时候，尾部空心部分受挤压向外翻边，形成卡扣，固定连接件。通常用于服饰，鞋类等行业。种类三，无头铆钉，无头铆钉通常用于非金属材料的铆接场合。种类四，半圆头铆钉，这种想必还是比较常见的，它们是应用更广的一种铆接用紧固件。通常用于较大横向载荷的铆接场合。铆接环槽铆钉时，要注意选择合适的铆钉砖，否则钉套不能很好地压接。

环槽铆钉的技术原理和设计要点：1. 环槽铆钉铆接技术原理，环槽铆钉系统主要由液压系统，环槽铆钉戗，铆钉鱼和铆钉套组成。液压系统充当铆钉戗的锁舌油缸。推活塞杆以产生轴向拉力，前缸体向前挤压铆钉套筒，卡体和爪夹住铆钉杆的相反侧以施加拉力。当铆钉杆在环形槽处被铆钉戗折断时，T形铆钉套筒与铆钉形成牢固的连接，并具有挤压变形。这种强烈变形产生的摩擦力可使连接永不松动。2. 环槽铆钉的设计要点。实现环槽铆钉的关键设计是环形环槽铆钉和铆钉套筒的材料和结构设计。当铆钉套筒被压缩并变形以达到好的状态时，环槽铆钉的铆钉必须在其中。如果预先破裂，则铆接套筒的变形小，并且无法实现预紧。如果在放置后断裂，则铆接套筒将严重变形，并且铆接套筒的强度和接触面积将减小，这两种方法都无法实现好的连接。经过长期的机械测试和实验比较，我们确定了好的匹配材料和相应的环槽尺寸。环槽铆钉作为目前重要的紧固件之一，在设计以及生产上，具有其他很多传统铆钉无法比拟的优势。江苏不锈钢环槽铆钉

环槽铆钉又叫哈克钉根据铆钉铆接后钉帽形状的。江苏不锈钢环槽铆钉

环槽铆钉指的是一种特殊铆钉。环槽铆钉分为大直径环槽铆钉、小直径环槽铆钉、不断槽环槽铆钉、短尾铆钉。环槽铆钉是由出色碳素钢制成，铆接的强度高，而且牢固可靠。其更大特点是抗振性能好，应用普遍，施工也较方便。环槽铆钉用于铆接两个结构件使之成为一件整体。由铆钉和钉套两个零件组成。铆钉由钉杆和钉套组成。铆接时，先将铆钉插入被连接件的钉孔中，再从被连接件另一面将钉套套在铆钉的工作段环槽上，然后用自用工具——气动环槽铆钉戗的戗口套在铆钉的夹持段环槽上，并将戗口抵住钉套端面，再扣动戗上扳机，铆钉戗即将铆钉的夹紧段环槽钉杆拉紧，直到断裂为止。此时，钉套内壁挤入铆钉的工作段环槽中，形成新铆钉头，从而把被连接件铆接紧固。江苏不锈钢环槽铆钉